

PPL Vesoul

FICHE TECHNIQUE N° 1540,17

Marque: WORTHINGTON CREYSSENSAC

Type: Air comprimé

F		
E	02/03/2022	DOE
D	07/01/2022	Mise à jour
C	12/07/2021	Modification suivant Visa
B	01/07/2021	Modification
A	08/06/2021	Création
	Date	Modification



KLEIN

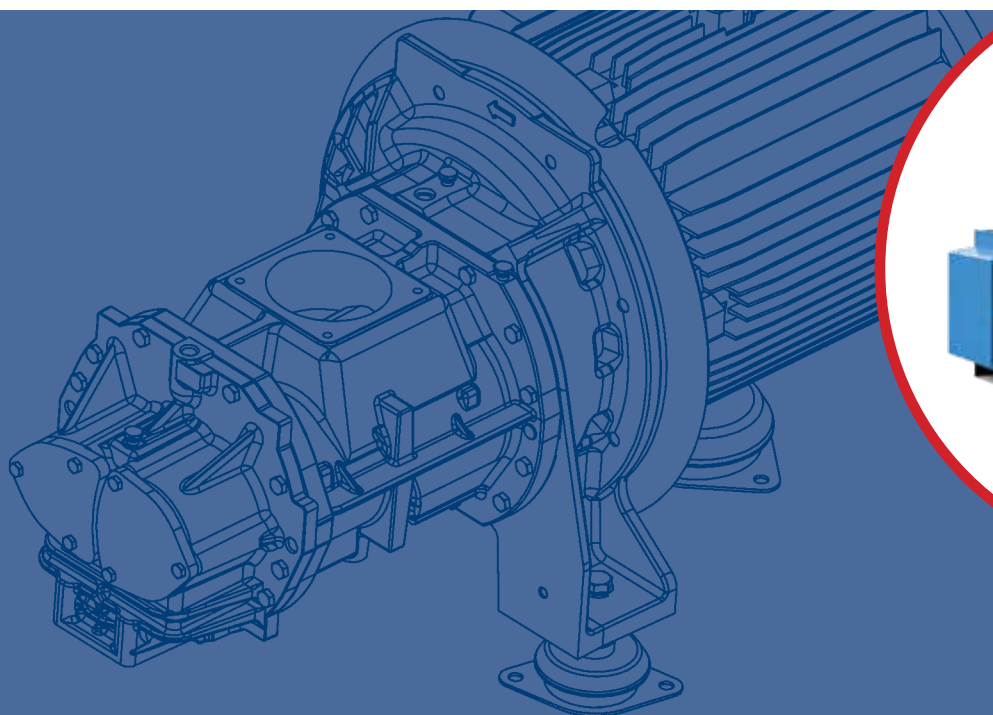
26 Rue Professeur Louis Néel
21600 LONGVIC

Référence	Désignation	Qté
	CENTRE HOSPITALIER VESOUL Plateforme pharmacie logistique	
4152-0303-37	COMPRESSEUR D'AIR A VIS LUBRIFIÉES WORTHINGTON CREYSSENSAC - ROLLAIR 20-8,5 Puissance moteur : 20 cv / 15 kW - Pression maxi : 8,5 bar Débit : 155 m³/h à 7,5 bar Alimentation électrique 400V triphasé Moteur haut rendement IE3 - Classe F - IP55 Transmission par engrenages Contrôleur électronique Infologic2 Refroidissement par air - Débit d'air ventilation 2484 m³/h Calories récupérables kcal/h à 8,5 bar Dimensions (L x l x h) : 1395 x 835 x 1220 mm - Poids : 345 kg Sortie d'air : 1" - Niveau sonore : 66 dB(A)	1,0
0000-0518-83	OPTION CONTRÔLEUR ÉLECTRONIQUE AIRLOGIC2 + LICENCE ECO6i POUR COMPRESSEUR D'AIR WORTHINGTON CREYSSENSAC ROLLAIR Fonctions additionnelles : horloge - contrôle à distance - maître-esclave - plages de pression programmables ...	1,0
4152-0303-37	COMPRESSEUR D'AIR A VIS LUBRIFIÉES WORTHINGTON CREYSSENSAC - ROLLAIR 20-8,5 Puissance moteur : 20 cv / 15 kW - Pression maxi : 8,5 bar Débit : 155 m³/h à 7,5 bar Alimentation électrique 400V triphasé Moteur haut rendement IE3 - Classe F - IP55 Transmission par engrenages Contrôleur électronique Infologic2 Refroidissement par air - Débit d'air ventilation 2484 m³/h Calories récupérables kcal/h à 8,5 bar Dimensions (L x l x h) : 1395 x 835 x 1220 mm - Poids : 345 kg Sortie d'air : 1" - Niveau sonore : 66 dB(A)	1,0
0000-0518-77	OPTION CONTRÔLEUR ÉLECTRONIQUE AIRLOGIC2 POUR COMPRESSEUR D'AIR ROLLAIR 20 à 34 (Débit fixe) Fonctions additionnelles : horloge - contrôle à distance - plages de pression programmables ... <i>CARACTÉRISTIQUES D'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE REQUISES POUR CHAQUE COMPRESSEUR D'AIR (par vos soins) :</i> <i>Disjoncteur 40A courbe D</i> <i>Fusible de protection : 40AM</i> <i>Sectionneur cadenassable à proximité immédiate de chaque compresseur d'air</i> <i>Câble électrique H07 : 4 x 10 mm²</i>	1,0

Référence	Désignation	Qté
2057029	SÉCHEUR AIR COMPRIMÉ RDP 180 PAR RÉFRIGÉRATION A DÉTENTE DIRECTE Capacité : 180 m³/h à 7 bar (<i>suivant norme ISO 7183</i>) Point de rosée : +3°C - Fluide frigorigène R134a Alimentation électrique 230V monophasé - Puissance nominale 0,6 kW Contrôleur RDC2 - Purgeur électronique capacitif EMD12 Refroidissement par air - Débit d'air ventilation 700 m³/h Dimensions (l x p x h) : 36 x 55 x 68 cm - Poids : 52 kg Entrée et sortie air comprimé : F 1" Pression maxi entrée : 14 bar - Perte de charge : 0,2 bar	2,0
AEX - AF 0186 P	FILTRE AIR COMPRI ME AF 0186 P Capacité : 198 m³/h - Type : Préfiltre Filtration particules > 3 µm (efficacité 99,99%) Classe 6-- suivant ISO 8573-1 - Perte de charge : 0,01 bar Pression maxi 16 bar - Raccordement F1" Purgeur à flotteur AOK 16B	2,0
AEX - AF 0186 S	FILTRE AIR COMPRI ME AF 0186 S Capacité : 198 m³/h - Type : Haute efficacité (coalescence) Filtration particules > 0,01 µm (efficacité 99,9999%) Teneur résiduelle huile < 0,01 mg/m³ Classe 1-1 suivant ISO 8573-1 - Perte de charge : 0,08 bar Pression maxi 16 bar - Raccordement F1" Purgeur à flotteur AOK 16B	2,0
4101-0009-18	RÉSERVOIR AIR COMPRIMÉ (selon Norme 2014/29/UE) Vertical 900 litres - Galvanisé à chaud Pression service 11 bar - Pression épreuve 16,5 bar Dimensions (h x Ø) : 2213 x 790 mm - Poids : 209 kg - Sur pieds Raccordements : orifices bagues taraudées (1 x 3/8" - 1 x 3/4" - 2 x 1"1/4 - 4 x 2") Avec kit accessoires (manomètre, soupape de sécurité, robinet manuel de purge)	1,0
3402PA	PURGEUR AUTOMATIQUE A DÉTECTION DE NIVEAU - CAPTAIR COMPACT Débit air comprimé maxi 10 m³/min (600 m³/h) - Ø passage 2 mm - Pression maxi 16 bar Sans perte d'air comprimé - Alimentation électrique 230 V monophasé <i>Pour équipement des points de purge du réservoir air comprimé et des 2 filtres</i>	3,0
PURO 4	ÉPURATEUR DE CONDENSATS HUILEUX PURO ELITE 4 Pour lubrifiants minéraux ou synthétiques Débit maximum compresseur(s) d'air : 210 m³/h Filtration polypropylène + filtration charbon activé Entrée des condensats : 1/2" - Sortie eau épurée : 1/2" Dimensions (L x p x h) : 396 x 240 x 385 mm - Poids : 8 kg <i>Mise en conformité des rejets de condensats huileux</i> <i>Teneur résiduelle en hydrocarbures dans l'eau rejetée : 10 ppm maxi</i>	1,0
PORT-01	PARTICIPATION AUX FRAIS DE PORT ET D'EMBALLAGE NOTA : le gainage d'apport d'air frais et d'évacuation d'air chaud pour les compresseurs d'air est hors de notre fourniture. <i>Il sera fourni et installé par vos soins, suivant nos indications</i>	1,0
ACCESS-ELEC	LOT D'ACCESSOIRES ÉLECTRIQUES Non détaillé (Prises - Connectiques - Câbles - Presse-étoupes - ...)	1,0
ACCESS-MECA	ACCESSOIRES MÉCANIQUES Non détaillé (Petites fournitures - Produits fixation / étanchéité...) <i>Inclus résilient acoustique pour compresseurs d'air et sècheurs air comprimé</i>	1,0

Rollair

Compresseurs d'air



ROLLAIR 20-34 (V)



L'héritage de Worthington Creyssensac

La société Creyssensac a été fondée à Nanterre (près de Paris), en France en 1934 par Elie Creyssensac, et s'est rapidement imposée dans l'industrie automobile pour ses compresseurs à piston de grande qualité.

Au milieu des années 60, les compresseurs à vis se sont ajoutés à la gamme de produits et en 1973, l'entreprise a fusionné avec Worthington. L'influence de la société dans l'industrie de l'air comprimé s'est accrue et a renforcé le réseau de distribution.

Aujourd'hui, grâce à son expérience de longue date et à son innovation continue, Worthington Creyssensac est un partenaire de confiance pour ses clients.



Né de l'expérience, guidé par la technologie

Quand la technologie s'allie à notre savoir-faire industriel: les conceptions évoluent, rendant nos compresseurs plus accessibles, faciles d'entretien et simples d'utilisation. Nos produits s'adaptent efficacement à tous vos besoins incluant les options nécessaires aux spécificités de votre métier. Tout en vous garantissant un retour sur investissement, nos compresseurs contribuent à réduire votre empreinte carbone. Et, parce que nous sommes toujours à votre écoute, nous investissons chaque jour pour répondre aujourd'hui à vos besoins de demain.



La gamme qui répond à toutes vos exigences

Avec notre gamme Rollair vous disposez d'une solution efficace, fiable et complète qui intègre un large éventail de besoins en air comprimé.

Une offre étendue qui vous est destinée

- 4 choix de puissances, de 20 à 35 ch.
- 4 variantes de pression pour les vitesses fixes
- 1 variante de pression (5,5-12,5 bar) pour les vitesses variables.

Transmissions de haute efficacité

- Consommation d'énergie réduite comparativement à la technologie d'entraînement par courroie.
- Niveaux de bruit réduits : le Rollair peut être installé à proximité du lieu de travail.
- Des intervalles de révision plus espacés comparativement à l'entraînement par courroie.

Accessibilité et installation faciles

- Facile à entretenir grâce aux grandes portes sur charnières et aux panneaux amovibles.
- Facilité d'intégration dans votre local grâce à un grand choix de configurations et de possibilités d'installation.

Les options dont vous avez besoin

- Contrôleur central graphique.
- Récupération d'énergie.
- Huile 8000h
- Connectivité - ICONS
- Réchauffage de capotage
- Huile de qualité alimentaire.
- Filtre d'aspiration haute efficacité pour ambiance poussiéreuse.
- Séparateur centrifuge pour protéger votre sècheur de l'humidité.
- ... et beaucoup plus pour personnaliser votre machine !



www.airwco.com

L'adéquation parfaite pour chaque client

Découvrez les fonctionnalités innovantes de la gamme Rollair 20-34 et constatez qu'elles vous apportent une offre complète : une haute efficacité, un entretien facile et un faible niveau de bruit.

Ensembles moto-compresseurs de haute qualité

- Éléments de compression développés par nos soins offrant de hautes performances : débits élevés et exigences énergétiques spécifiques faibles. (2).
- Rollair 20-34 à vitesses fixes : entraînement par engrenages offrant un grand choix de pressions, et moteurs IE3, IP 55 classe F (3).
- Rollair 20V-34V : transmission directe sans engrenages (1) offrant le meilleur de l'efficacité énergétique et plus de fiabilité, et moteurs hautes fréquences (3).
- Pas de perte d'énergie ni de pièces d'usure dans la liaison moto-compresseur, alignement parfait, fiabilité maximum.
- Fournisseurs réputés pour les composants essentiels tels que les m

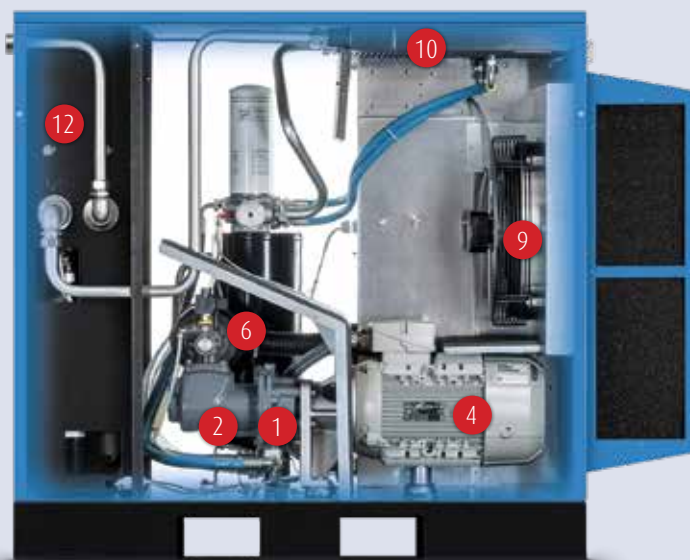
Filtration d'air et séparation d'huile hautement efficaces

- Air frais pris du côté froid du compresseur pour améliorer les performances de débit.
- Filtre d'aspiration encapsulé de 2 µm garantissant que seul de l'air propre entre dans le compresseur (6).
- Séparation de l'huile par cartouche filtrante (7) avec réservoir d'huile de plus grande taille que nécessaire (8) pour une perte de charge < 250 mbar



Ventilation et refroidissement optimum

- Circulation de l'air de refroidissement soigneusement étudié résultant en une température plus basse de fonctionnement.
- Flux indépendants d'air pour un refroidissement efficace du moteur et du variateur (versions Rollair V), et une longue durée de vie de l'huile, des composants et du compresseur (9).
- Flux de ventilation optimal assuré avec une faible consommation d'énergie.
- Echangeurs d'huile et d'air surdimensionnés pour un meilleur refroidissement et une température plus basse de fonctionnement (10).



Variateur intégré

- Contrôle optimal des choix débit/pression.
- Variateur de vitesse facile d'accès (5).
- Intégré dans une armoire bien ventilée pour assurer la fiabilité électronique de l'appareil.

Fonctionnement silencieux

Grâce à l'insonorisation soigneusement étudiée, le compresseur fonctionne très silencieusement et peut être placé à proximité du poste de travail.

Qualité d'air

- Séparateur d'eau interne (11) avec purge automatique retirant jusqu'à 90% de l'humidité de l'air comprimé (monté en standard dans les versions avec sècheur).
- Sècheur surdimensionné (12) installé dans la partie froide du capotage pour assurer le maximum de retrait d'humidité.



Comment optimiser votre consommation d'énergie

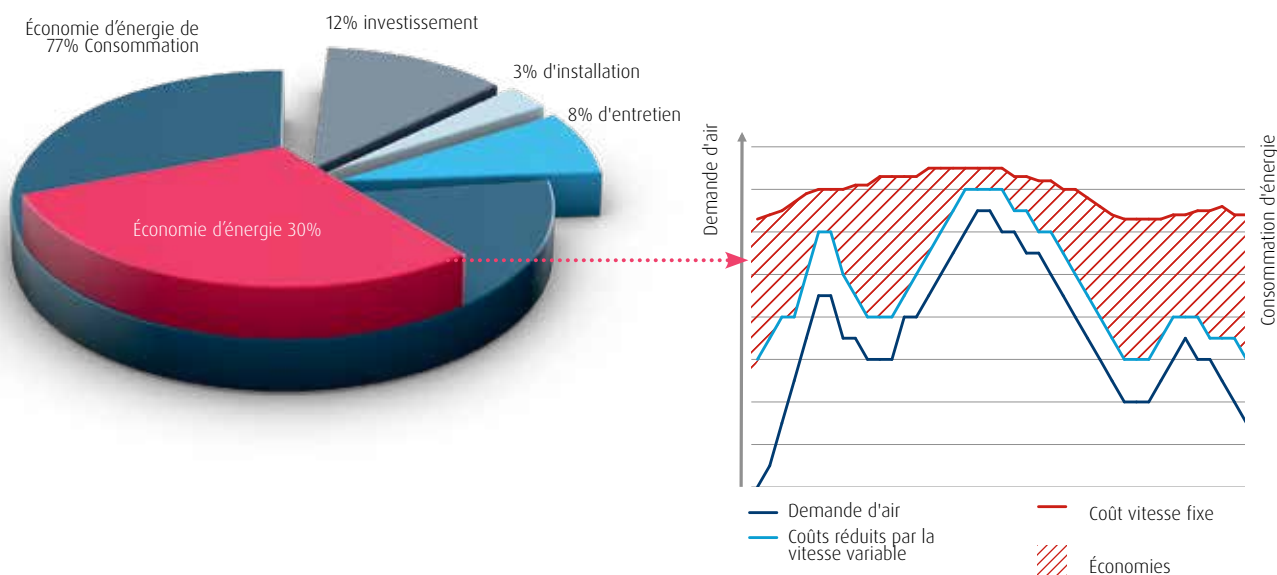
Les coûts d'énergie représentent environ **70%** du coût total d'exploitation de votre compresseur sur une période de 5 ans. C'est pourquoi les réductions du coût de la production d'air comprimé sont une priorité.



Technologie à vitesse variable

La technologie de vitesse variable appliquée à votre compresseur peut réduire votre facture énergétique jusqu'à **35%**.

- Le variateur de vitesse adapte exactement la production d'air au besoin réel. L'énergie consommée est proportionnelle au débit. Le contrôleur Airlogic2 assure une pression stable dans le réseau.
- Aucun cycle de mise à vide au-dessus de 20% de charge.
- Pas de pics d'intensité grâce au démarrage progressif.
- Performance améliorée par la nouvelle transmission directe.



Toujours sous contrôle avec Infologic² et Airlogic²



Infologic² (en standard sur Rollair)

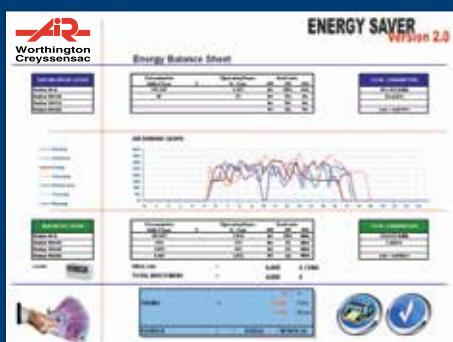
- Affichage par icônes.
- Statuts visibles par LED.
- I / O digital.
- Report à distance : marche/arrêt, marche à vide/ en charge, arrêt d'urgence.
- Redémarrage automatique après coupure de courant.
- Messages complets sur les plans d'entretien et la gestion des pannes.
- Visualisation par navigateur internet avec une simple connexion Ethernet.



Airlogic² (standard sur Rollair V, en option sur Rollair)

Airlogic² offre en plus les fonctionnalités suivantes :

- Écran graphique couleurs convivial, consignation des données et stockage sur une carte mémoire.
- Le temps de marche à vide ne dépend pas d'un réglage fixe. Le contrôleur Airlogic2 ajuste ce temps en fonction des cycles de marche précédents pour optimiser le fonctionnement et réaliser des économies d'énergie.
- Programmation horaire d'une double bande de pression pour réaliser des économies d'énergie durant les heures de travail où une pression élevée n'est pas requise.



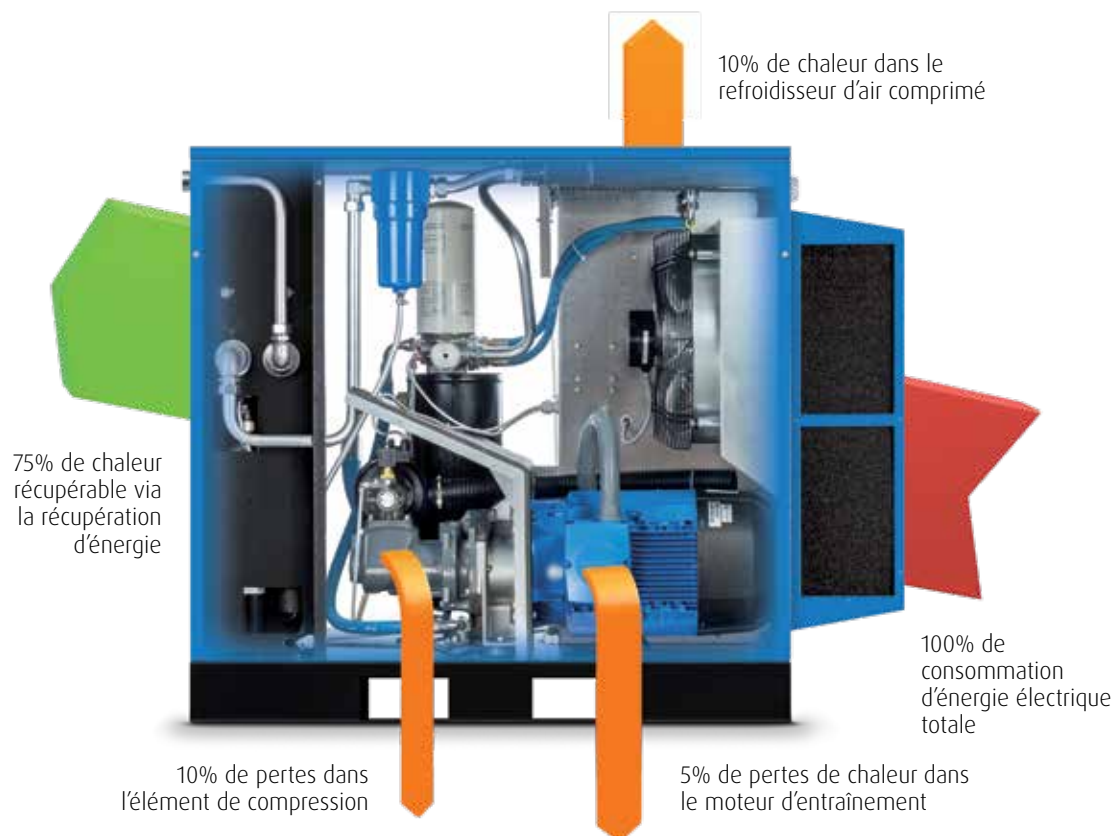
Audit d'énergie

Savoir que le compresseur correspond à votre application est primordial afin de réduire la consommation d'énergie. Grâce à notre Audit d'énergie, nous pouvons simuler vos besoins d'air comprimé.

Pour plus d'informations, veuillez contactez votre représentant Worthington Creyssensac local.

Améliorez votre récupération d'énergie

Lorsque l'air est comprimé, de la chaleur se dégage. L'excédent de chaleur peut être capturé avec l'option de récupération d'énergie et acheminé vers d'autres applications, ce qui permet d'économiser l'énergie et de diminuer les coûts.



Récupération d'énergie

Dans le récupérateur d'énergie (disponible en option), le circuit d'huile est pré-refroidi avec un échangeur de chaleur huile/eau. L'eau devient ensuite un moyen de transport fluide pour récupérer les calories. L'eau chaude résultant du processus peut être utilisée dans des applications industrielles, radiateurs ou chaudières ou préchauffage d'eau d'alimentation sanitaire..

L'option de récupération d'énergie intègre un échangeur thermique sur le circuit d'huile qui chauffe continuellement le circuit d'eau sous pression. Le système est régulé automatiquement par une vanne thermostatique qui donne la priorité au chauffage de l'eau. Lorsque le besoin en eau est réduit, le refroidissement standard du compresseur est de nouveau activé..

L'option de récupération d'énergie est un système mécanique simple qui ne nécessite aucune maintenance ou consommation électrique, mais vous permet des réductions conséquentes de vos frais énergétiques.



Options pour optimiser vos opérations

Un large éventail d'options vous permet de tirer le meilleur parti de votre compresseur Rollair 20-34 (V).



Qualité d'air

- **Séparateur d'eau interne avec purgeur à flotteur** éliminant jusqu'à 90% de l'humidité dans l'air comprimé. En standard sur les unités 'T' avec sécheur.
- **Filtres réseau micronique et submicronique** pour assurer un haut niveau de pureté de l'air conforme à la norme ISO 8573-1 Classe 1:4:2. (uniquement compatible avec les versions 'T' avec sécheur)
- **Filtre d'aspiration haute efficacité** pour une protection supplémentaire dans les environnements très poussiéreux.
- **Réchauffage de capotage** pour les installations exposées à des températures ambiantes basses.
- **Purgeur électronique à détection de niveau** monté sous le séparateur d'eau pour évacuer les condensats sans aucune perte d'air comprimé.
- **Huile alimentaire** pour les industries alimentaires et de boisson.



Efficacité

- **Récupération d'énergie** pour recouvrer jusqu'à 75% de consommation d'énergie électrique sous forme d'eau chaude pour le chauffage, les process industriels, les chaudières, etc.
- **Huile 8000h** pour assurer des intervalles d'entretien plus longs.

Contrôle et surveillance

- **Airlogic² contrôleur graphique couleur** (standard sur RLR V à vitesse variable - en option sur RLR à vitesse fixe).
- **ECO6i** pour le contrôle jusqu'à 6 compresseurs (nécessite Airlogic²).
- **ICONS** - système de surveillance à distance pour améliorer le confort et rendre le compresseur plus accessible.

Pour plus d'informations sur la manière dont les options peuvent optimiser votre activité, contactez votre conseiller local.

Spécifications techniques du Rollair 20-34

Vitesse fixe

Modèle	Pression maxi ***	Débit réel aux conditions nominales *				Puissance du moteur		Niveau sonore **	Poids		
		m³/h	l/s	l/min	pi³/min	kW	ch		Châssis	Châssis + sécheur	Sur réservoir 500L
RLR 20	7,5	165	45,9	2751	97	15	20	66	345	400	575
	8,5	155	43,1	2588	91						
	10	137	38,2	2289	81						
	13	119	33,1	1986	70						
RLR 25	7,5	202	56,2	3372	119	18,5	25	67	370	430	605
	8,5	192	53,3	3198	113						
	10	176	49,0	2940	104						
	13	140	38,8	2326	82						
RLR 29	7,5	234	64,9	3897	138	22	30	68	385	445	620
	8,5	226	62,7	3760	133						
	10	198	55,0	3301	117						
	13	168	46,6	2796	99						
RLR 34	7,5	258	71,6	4296	152	26	35	70	400	460	635
	8,5	244	67,8	4068	144						
	10	228	63,4	3804	134						
	13	200	55,5	3330	118						

*Performances de l'unité, mesurées selon la norme ISO 1217, Annexe C, dernière édition

** Niveau sonore mesuré selon la norme ISO 2151:2004 utilisant ISO 9614/2

*** Pression de fonctionnement de référence : 7 - 8 - 9,5 - 12,5 bar



Dimensions Vitesses fixes & Vitesses variables

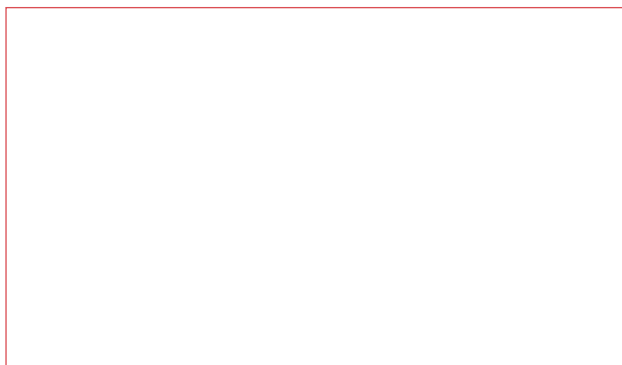
Vitesse variable + fixe	Longueur	Largeur	Hauteur
	mm		
Sur châssis	1395	835	1220
Sur châssis avec sécheur	1545	835	1220
Sur réservoir 500 L avec sécheur	1940	835	1835



NÉ DE L'EXPÉRIENCE, GUIDÉ PAR LA TECHNOLOGIE



**CONTACTEZ VOTRE REPRESENTANT
WORTHINGTON CREYSSENSAC**



Engagement. Confiance. Efficacité.

Engagement.

Faire de la satisfaction client notre priorité et de notre savoir-faire une force afin de garantir la meilleure prestation à chaque intervention.

Confiance.

Assurer un suivi de qualité en toute transparence et en utilisant exclusivement des pièces d'origine pour accroître la longévité de votre installation.

Efficacité.

Disponibilité, ponctualité, fiabilité sont au coeur de nos préoccupations quotidiennes pour répondre efficacement à tous vos besoins.

RLR 20		20-7,5	20-8,5	20-10	20-13
Pression		7,5	8,5	10	13
CONDITIONS GÉNÉRALES					
Débit ⁽¹⁾	m ³ /h	165	155	137	119
Pression de refoulement	bar	7,5	8,5	10	13
Pression de refoulement Min	bar			5,5	
Température ambiante Max	°C		46		
Température ambiante Min	°C		1		
DONNÉES MOTEUR					
Puissance moteur	kW		15		
Puissance moteur	ch		20		
Classe/Protection			F/IP55		
Efficacité IE3	%		90,0		
Vitesse moteur	tr/min		2 950		
Entraînement moto/compresseur			Engrenages		
NIVEAU SONORE					
Version Air ⁽²⁾	dB(A)		66		
DIMENSIONS					
Longueur/Largeur/Hauteur (hors tout)	mm		1395 x 835 x 1220		
POIDS					
Poids total	kg		345		
DONNÉES LUBRIFICATION					
Volume d'huile	L		10,0		
Huile de lubrification			ROTAIR		
Huile résiduelle	mg/m3		<3		
CONNEXIONS TUYAUTERIES COMPRESSEUR					
Sortie d'air	Gaz		1"		
Sortie des condensats purge automatique	Gaz		3/8 F		
DONNÉES REFROIDISSEMENT					
Débit d'air de ventilation	m ³ /h		2 484		
T° en sortie machine (Delta sur T° ambiante)	°C		<10		
Calories récupérables	kcal/h				
DONNÉES ELECTRIQUES CONSEILLÉES					
Disjoncteur - Valeur de coupure			40 A Courbe D - 40 A		
Fusibles amont	amp		40 AM		
Taille Min. câble H 07 à 400V (10 m maxi) ⁽³⁾	mm ²		4 x 10		

(1) Mesures de performances suivant code ISO 1217 Annexe C

(2) Niveau sonore selon ISO 2151

(3) Données à titre indicatif - Consulter un électricien

Sécheurs air comprimé - Gamme RDP

Les sécheurs par réfrigération RDP éliminent l'eau contenue dans l'air comprimé, abaissant le point de rosée sous pression jusqu'à +3°C.

Le traitement s'effectue par un processus réalisé en 3 étapes :

1. Echangeur de chaleur air-air : Pré-refroidissement de l'air comprimé
2. Echangeur de chaleur air-réfrigérant : Condensation de l'eau, par refroidissement de l'air comprimé
3. Condensateur intégré : Séparation des eaux condensées du flux d'air comprimé

Capacité de traitement	De 20 à 13 200 Nm³/h
Point de rosée sous pression	3°C
Pression de service	Jusqu'à 14 bar
Température ambiante maxi	De +1,5 à +45°C
Température entrée air comprimé	Jusqu'à +55°C
Contrôleur	RDC2
Purgeur électronique capacitif	EMD



L'air comprimé
pour les industriels exigeants !

SECHEURS AIR COMPRI ME PAR REFRIGERATION

DONNEES TECHNIQUES

Type	Débit d'air (m³/h)	Alimentation électrique	Dimensions (cm)			Diamètres raccords	Poids	Réfrigérant
			Largeur	Profondeur	Hauteur			
RDP 20	20	230 V mono	35	49	50	G 3/8" BSP-F	25	R 134a
RDP 35	35	230 V mono	35	49	50	G 3/8" BSP-F	25	R 134a
RDP 50	50	230 V mono	35	49	50	G 3/4" BSP-F	26	R 134a
RDP 75	75	230 V mono	35	49	50	G 3/4" BSP-F	27	R 134a
RDP 100	100	230 V mono	35	49	50	G 3/4" BSP-F	32	R 134a
RDP 140	140	230 V mono	36	55	68	G 1" BSP-F	50	R 134a
RDP 180	180	230 V mono	36	55	68	G 1" BSP-F	52	R 134a
RDP 235	235	230 V mono	36	55	68	G 1" BSP-F	56	R 134a
RDP 300	300	230 V mono	50	59	83	G 1 1/4" BSP-F	84	R 134a
RDP 380	380	230 V mono	50	59	83	G 1 1/4" BSP-F	90	R 134a
RDP 480	480	230 V mono	50	59	83	G 1 1/2" BSP-F	99	R 134a
RDP 600	600	230 V mono	49	71	97	G 2" BSP-F	110	R 134a
RDP 750	750	400 V tri	49	71	97	G 2" BSP-F	120	R 134a
RDP 950	950	400 V tri	49	71	97	G 2" BSP-F	150	R 134a
RDP 1150	1 150	400 V tri	66	86	153	G 2 1/2" BSP-F	250	R 134a
RDP 1300	1 300	400 V tri	66	86	153	G 2 1/2" BSP-F	280	R 134a
RDP 1500	1 500	400 V tri	66	86	153	G 2 1/2" BSP-F	290	R 134a
RDP 1900	1 900	400 V tri	66	86	153	G 2 1/2" BSP-F	310	R 134a
RDP 2600	2 600	400 V tri	104	147	180	DN100	500	R 134a
RDP 3400	3 400	400 V tri	104	147	180	DN100	550	R 134a
RDP 4400	4 400	400 V tri	152	134	190	DN125	767	R 134a
RDP 5400	5 400	400 V tri	163	134	190	DN125	787	R 134a
RDP 6600	6 600	400 V tri	163	134	190	DN150	920	R 134a
RDP 7200	7 200	400 V tri	160	195	186	DN150	1 200	R 134a
RDP 8800	8 800	400 V tri	158	195	187	DN200	1 237	R 134a
RDP 10800	10 800	400 V tri	158	195	187	DN200	1 350	R 134a
RDP 113200	13 200	400 V tri	169	245	188	DN200	1 443	R 134a

FACTEUR DE CORRECTION EN CAS DE CHANGEMENT DE PRESSION

Pression de service (bar)	4	5	6	7	8	10	12	14
Facteur de correction	0,77	0,86	0,93	1,00	1,05	1,14	1,21	1,27

FACTEUR DE CORRECTION EN CAS DE CHANGEMENT DE TEMPERATURE AMBIANTE

Température (°C)	≤25	30	35	40	45
Facteur de correction	1,00	0,96	0,9	0,82	0,72

FACTEUR DE CORRECTION EN CAS DE CHANGEMENT DE TEMPERATURE A L'ENTREE

Pression de service (bar)	≤30	35	40	45	50	55
Facteur de correction	1,12	1,00	0,83	0,69	0,59	0,5

FACTEUR DE CORRECTION EN CAS DE CHANGEMENT DE POINT DE ROSEE

Température (°C)	3	5	7	10
Facteur de correction	1,00	1,099	1,209	1,385

APPLICATION DES FACTEURS DE CORRECTION

Exemple de calcul pour un débit à traiter de 1 500 m³/h, avec une pression de service de 8 bar, une température ambiante de +40°C, une température d'entrée air comprimé de +45°C et un point de rosée sous pression souhaité à +5°C :

$$\text{Capacité sèche} = \frac{\text{Débit à traiter}}{\text{Facteurs de correction}}$$

$$\text{Capacité sèche} = \frac{1\,500 \text{ m}^3/\text{h}}{1,05 \times 0,79 \times 0,67 \times 1,099} = 2\,455,85 \text{ m}^3/\text{h}$$



Le modèle de sècheur adapté est le **RDP 2600**

L'air comprimé
pour les industriels exigeants !

FILTRES AIR COMPRIME

Filtres air comprimé - Gamme AF

Les filtres AF sont destinés à la protection des équipements industriels utilisateurs d'air comprimé. Ils assurent une élimination très efficace des particules solides, des aérosols d'hydrocarbures, des odeurs et vapeurs des systèmes d'air comprimé.

Les différents grades d'éléments filtrants permettent d'atteindre la qualité d'air comprimé requise, selon les classes de la norme ISO 8571-1.

Un purgeur assure l'évacuation des condensats de filtration.

Un indicateur de saturation (en option) signale la nécessité de remplacement de l'élément filtrant.

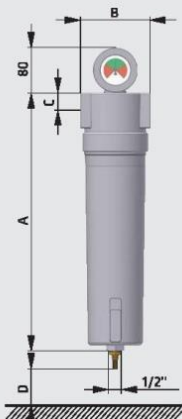
Pression de service	Jusqu'à 16 bar
Capacité de traitement	De 60 à 2760 Nm³/h
Diamètre de raccordement	De 3/8" à 3"
Température d'utilisation	De +1,5°C à + 65°C



L'air comprimé
pour les industriels exigeants !

FILTRES AIR COMPRISE

FILTRES AIR COMPRISE GAMME AF - PRESSION DE SERVICE MAXI 16 bar

DONNEES TECHNIQUES								ELEMENTS FILTRANTS								
Modèle	Diamètre raccords	Débit à 7 bar, 20°C	Dimensions (mm)				Poids	Préfiltre		Microfiltre		Charbon actif		4) H² catalyseur (hopcalite)	4) MS² Tamis moléculaire	
		Nm³/h	A	B	C	D	kg	P 3 µm	R 1 µm	M 0,1 µm	S 0,01 µm	A	A¹) Adsorption			
AF 0056	3/8"	60	187	88	20	60	0,7	06050 P	06050 R	06050 M	06050 S	06050 A	-	-	-	
AF 0076	1/2"	78	187	88	20	60	0,7	07050 P	07050 R	07050 M	07050 S	07050 A	07050 A²	07050 H²	07050 MS²	
AF 0106	3/4"	120	257	88	20	80	0,8	14050 P	14050 R	14050 M	14050 S	14050 A	14050 A²	14050 H²	14050 MS²	
AF 0186	1"	198	263	125	32	100	1,8	12075 P	12075 R	12075 M	12075 S	12075 A	12075 A²	12075 H²	12075 MS²	
AF 0306	1"	335	363	125	32	120	2,5	22075 P	22075 R	22075 M	22075 S	22075 A	22075 A²	22075 H²	22075 MS²	
AF 0476	1"1/2	510	461	125	32	140	2,5	32075 P	32075 R	32075 M	32075 S	32075 A	32075 A²	32075 H²	32075 MS²	
AF 0706	1"1/2	780	640	125	32	160	3,2	50075 P	50075 R	50075 M	50075 S	50075 A	50075 A²	50075 H²	50075 MS²	
AF 0946	2"	1000	684	163	43	520	5,1	51090 P	51090 R	51090 M	51090 S	51090 A	-	-	-	
AF 1506	2"	1500	935	163	43	770	7,1	76090 P	76090 R	76090 M	76090 S	76090 A	-	-	-	
AF 1756	2"1/2	1680	935	163	43	770	6,9	76090 P	76090 R	76090 M	76090 S	76090 A	-	-	-	
AF 2006	3"	2160	795	240	59	630	12,9	51140 P	51140 R	51140 M	51140 S	51140 A	-	-	-	
AF 2406	3"	2760	1000	240	59	780	14	75140 P	75140 R	75140 M	75140 S	75140 A	-	-	-	
			Classe de qualité - particules (ISO 8573-1)					6	3	2	1	1³)	1³)	1³)	1	
			Teneur résiduelle en huile (mg/m³)					-	-	< 0,1	< 0,01	< 0,005	< 0,005	-	-	
			Classe de qualité - hydrocarbures (ISO 8573-1)					-	-	2	1	1	0/1	-	-	
			Perte de pression - élément neuf et sec (mbar)					10	20	50	80	60	Voir spec.	Voir spec.	< 50	
			Remplacement si perte de pression de (mbar)					350	350	350	350	6 mois ²)	6 mois ²)	6 mois ²)		
			Matériaux du filtre					Fibres acryliques, cellulose	Microfibres de borosilicate				Microfibres de borosilicate			
													Charbon actif	Charbon actif	Hopcalite	Tamis moléculaire
			Version plissée					✓		✓	✓	-	✓		✓	
			Version enveloppée					-	-	-	-	✓	-	-	-	
Température de fonctionnement min. (°C)					1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5				
Température de fonctionnement min. (°C)					65	65	65	65	45	45	45	45				

FACTEUR DE CORRECTION

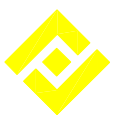
Pression de service (bar)	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Facteur de correction	0,38	0,50	0,63	0,75	0,88	1	1,13	1,25	1,38	1,50	1,63	1,75	1,88	2	2,13

¹⁾ Les cartouches B doivent être nettoyées dans un bac à ultrason ou par rinçage. Les intervalles de nettoyage dépendent de l'application. Remplacer la cartouche si nécessaire.

²⁾ Les cartouches A, A², H² doivent être remplacées régulièrement, au bout d'une période de 6 mois maximum. Les filtres à charbon actif ne doivent pas être utilisés dans des conditions saturées en huile.

³⁾ Valable si une cartouche est installée en amont.

⁴⁾ Pour les éléments filtrants A², H² et MS², il est nécessaire de réduire le débit en fonction des données techniques fournies.



RESERVOIRS
X PAUCHARD
FAYAT GROUP

1, Bd de l'industrie
BP 63
71402 AUTUN (FR)
Tél. : 03.85.86.53.33
Fax. : 03.85.52.20.50
www.xpauchard.com

Directive 97/23/CE (DESP)

suivant CODAP 2010

Réservoirs CE verticaux pour AIR

et gaz groupe 2 (avec notice spécifique)
Galvanisé intérieur/extérieur ou peint extérieur

Pression de service : 11 bars

Températures de service : -15 / 65°C

EC Directive 97/23 (PED)

according to CODAP 2010

Vertical EC air receivers for AIR

and gas group 2 (with specific instructions)

Galvanised in / out or painted out

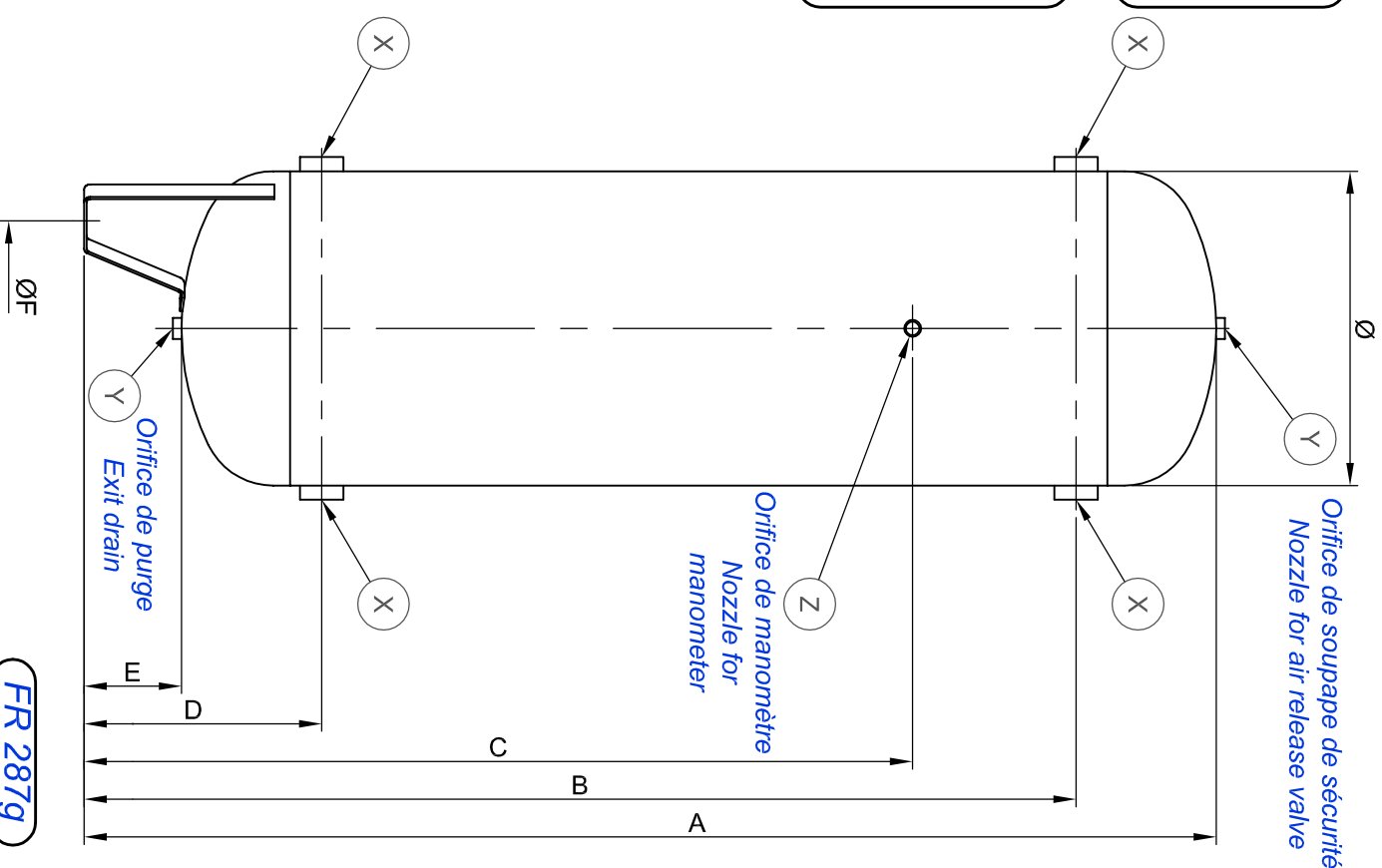
Operating pressure : 11 bars

Operating temperature : -15 / 65°C

CAPACITÉS CAPACITY	Ø	A	B	C	D	E	F	X	Y	Z
50	300	895	765	720	250	100	/	1"	3/4"	1/2"
100	400	1040	865	730	300	150	/	1"	3/4"	1/2"
200	500	1226	998	882	382	155	Ø405 1"1/4	3/4"	1/2"	1/2"
300	500	1801	1563	1318	383	155	Ø395 1"1/2	3/4"	1/2"	1/2"
500	650	1793	1511	1321	437	155	Ø555	2"	1"	1/2"
750	800	1811	1499	1349	479	155	Ø703	2"	1"1/4	1/2"
900	800	2096	1750	1350	479	160	Ø703	2"	1"1/4	1/2"

Réservoirs 50L et 100L sur socle

Air receivers 50L and 100L on base



FR 287g

21/05/12

CAPTAIR COMPACT

Purgeur capacitif sans perte d'air



CAPTAIR



LA NOUVELLE RÉFÉRENCE

Jusqu'à 10 m³/min

CAPTAIR COMPACT est LE purgeur électronique à détection de niveau adapté à la majorité des systèmes pneumatiques.

De faible encombrement, il est conçu pour s'intégrer sur tous les points de purge du réseau. Avec une hauteur de 74 mm il offre une solution compacte avec une facilité d'installation et une fiabilité incomparables.

Constitué d'un corps robuste en aluminium traité anti-corrosion, il résiste à une pression de 16 bars et est compatible avec les réseaux lubrifiés et non lubrifiés.

Une crépine intégrée, facilement nettoyable, protège la vanne d'évacuation des impuretés solides.

Le module de contrôle gère le fonctionnement de manière entièrement automatique sans aucune perte d'air comprimé.

- ✓ **Economise l'air comprimé.**
- ✓ Technologie capacitive, sans pièce en mouvement.
- ✓ Fonctionnement entièrement automatique.
- ✓ **Pour tous débits jusqu'à 600 m³/h.**
- ✓ Contrôle par microprocesseur.
- ✓ Vanne à commande directe.
- ✓ Raccordement électrique standard DIN, protection IP65.
- ✓ **Crépine de protection intégrée.**
- ✓ **Corps extrêmement robuste, en aluminium.**
- ✓ Mode auto-nettoyage intelligent.
- ✓ Sans entretien préventif.
- ✓ **Retour sur investissement rapide.**
- ✓ **Compatible tous réseaux d'air comprimé.**

Caractéristiques techniques

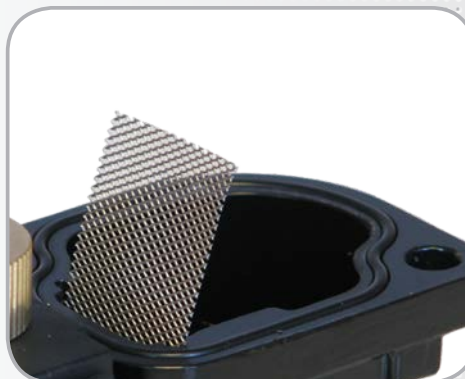
Modèle

CAPTAIR COMPACT

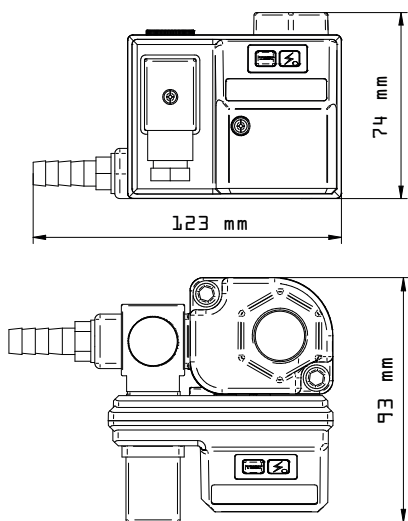
Pression de service maxi.	16 bar
Débit compresseur / sécheur / filtre (maxi)	600 / 1200 / 6000 m ³ /h
Construction	Aluminium
Raccordement d'entrée	1/2" taraudé
Raccordement de sortie	1/4" taraudé / Cannelé 8 mm int
Température mini.	+1°C
Température maxi.	+50°C
Tension	240/1/50 Hz
Tension optionnelle	115 V - 24 V AC ou DC
Protection	IP 65
Test de fonctionnement	Oui
Crépine de protection Intégrée	Oui
Alarme	Par LED
Hauteur racct. entrée (Dessus)	74 mm
Largeur	93 mm
Poids	0,5 Kg



Modèle extrêmement compact.



Filtre tamis intégré, facilement nettoyable.



Facilité d'entretien

Votre distributeur

IPARTENAIR

Z.I. de la bonde - 15, rue du buisson aux fraises - 91300 MASSY
Tél. : +33 (0)1 60 13 04 18 - Fax : +33 (0)1 60 13 03 58
E-Mail : info@partenair.fr - web : www.partenair.fr

Épurateur de condensats



PURO 4

Protéger l'environnement Respecter la législation

Les séparateurs huile / eau de la série PURO sont conçus pour épurier les condensats d'air comprimé huileux sur site.

Ils permettent d'en capturer l'huile et de rejeter une eau épurée contenant un maximum de 10 mg de lubrifiant par litre. (Teneur conforme à l'arrêté du 2 février 98, Art. 32).

Dernier né de la gamme PURO, le modèle PURO 4 couvre les débits compresseurs jusqu'à 210 m³/h (soit 30 Cv environ).

Il utilise les mêmes techniques de séparation que les autres modèles de la gamme et notamment l'élément primaire statique à capacité d'adsorption accrue.

PURO 4 offre enfin une séparation véritable et efficace pour les compresseurs de petite capacité.

- ✓ Respect de la législation sur la teneur en hydrocarbures dans les eaux de rejet.
- ✓ Indispensable pour l'obtention de la certification ISO 14 000.
- ✓ Compatible avec lubrifiants minéraux ou synthétiques.
- ✓ Traitement des polyglycols avec élément adsorbant spécifique.
- ✓ Pas de bac de décantation propice au développement bactérien.
- ✓ Accepte les condensats en provenance de tous les types de purgeurs.
- ✓ Compatible avec les émulsions stables.
- ✓ Robinet de prélèvement d'échantillons en standard.
- ✓ Kit de prélèvement avec indicateur visuel de turbidité pour contrôle des rejets.



Caractéristiques techniques

Débit compresseur maxi :	210 m3/h
Teneur résiduelle en huile en sortie de séparateur	10 ppm
Étage de filtration polypropylène	1
Étage finisseur au charbon activé	1
Entrée des condensats	1/2"
Sortie d'eau épurée	1/2"
Prise d'échantillon	oui
Construction	PE
Ensemble recyclable	Oui
Couleur (corps)	Noir
Couleur (Couvercle)	Gris
Traitement des huiles minérales	Oui
Traitement des huiles synthétiques	Oui
Traitement des émulsions stables	Oui
Polyglycols(*)	Oui
Poids brut	8 kgs

* Nécessite un adsorbant spécifique et une réduction du débit traité. Nous consulter pour ces applications.



Design compact



Prise d'échantillons



Eléments adsorbants

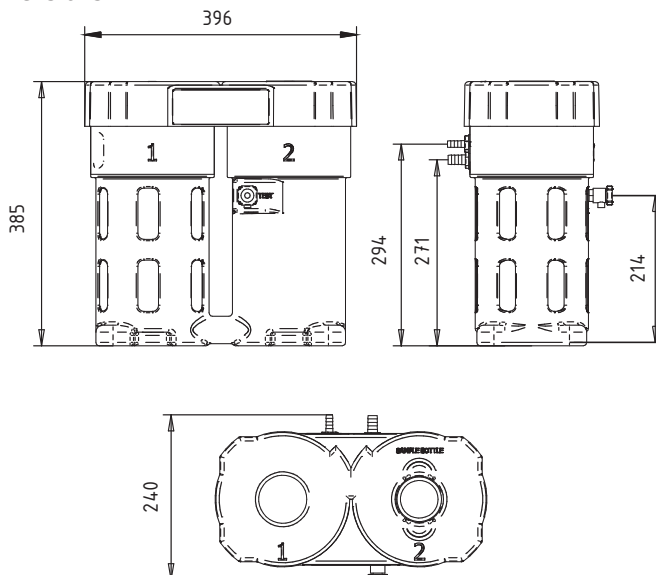


Kit de tests



Gamme PURO

Dimensions



Les spécifications figurant dans cette brochure sont données à titre indicatif et sont sujettes à des modifications éventuelles sans avis préalable

PARTENAIR

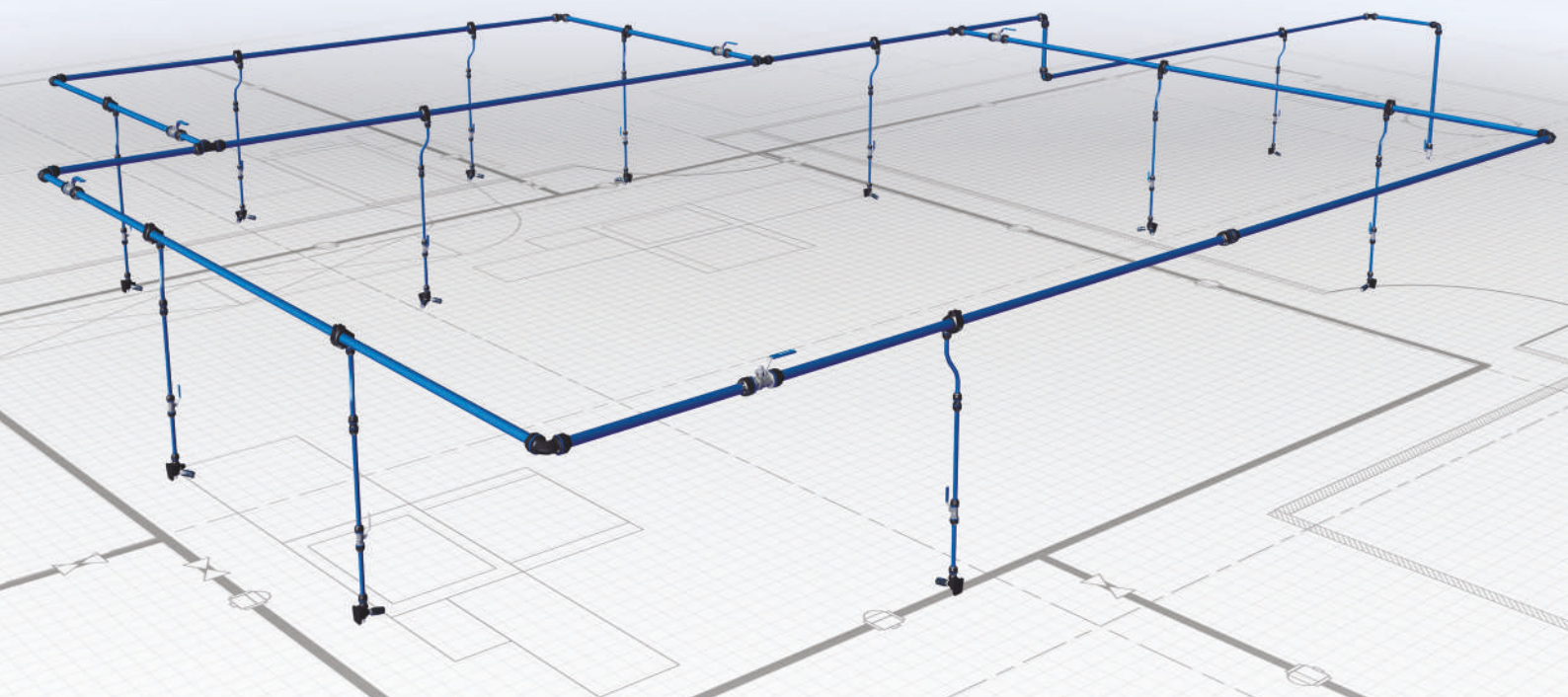
ZA. Charles RENARD - 12 bd G. M. GUYNEMER
F-78210 SAINT-CYR-L'ÉCOLE
Tel : +33 (0)1 60 13 04 18 - Fax +33 (0)1 60 13 03 58
email : info@partenair.fr - www.partenair.fr

Votre distributeur



CONNECTED TO INNOVATION

Concept 100 % aluminium



PREVOST PIPING SYSTEM

LE RÉSEAU D'AIR COMPRIMÉ

PREVOST : un fabricant au coeur des réseaux, connecté à l'innovation

Depuis plus de 40 ans, PREVOST **développe, fabrique et commercialise** avec succès une **offre complète** permettant la **distribution de l'air comprimé et de fluides : réseaux avec raccords de sécurité, solutions de filtration, équipements pneumatiques.**

PREVOST est devenu le **partenaire de référence** des entreprises utilisant les énergies pneumatiques et hydrauliques.

Chaque jour, l'ensemble de nos équipes s'engage pour ouvrir de nouvelles perspectives à nos clients :

- par **l'innovation** et la recherche constante d'axes d'améliorations
- par la **qualité des produits, des conseils et des services.**

➔ CONNECTÉ À L'INNOVATION

Une stratégie R&D pour des produits brevetés :

PREVOST propose des produits toujours plus performants, plus sûrs et répondant à l'ensemble des normes en vigueur.

La recherche de la meilleure utilisation de nos produits :

Nos solutions permettent d'optimiser les rendements et d'améliorer votre retour sur investissement.

Une fabrication européenne : notre nouvelle gamme réseaux **PREVOST PIPING SYSTEM** 100% aluminium est entièrement développée et produite en Europe.

➔ CONNECTÉ À LA QUALITÉ

PREVOST est certifié :



ISO 9001



TÜV : certification de conformité à la Directive des Équipements Sous Pression. DESP 2014/68/UE

Nos produits répondent aux exigences :

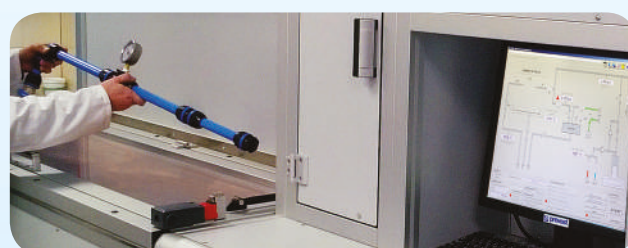


Qualité du traitement du tube



de la norme **REACH** : Registration, Evaluation, Authorization and restriction of Chemicals

- de la norme pour le classement au feu des produits et éléments de construction (EN 13501-1).



➔ CONNECTÉ AUX EXIGENCES DE VOTRE MÉTIER

Nous répondons aux besoins **de toutes les industries**, des **distributeurs spécialisés**, des **prescripteurs**, des **cabinets d'architectes**, des **bureaux d'études** et des **installateurs**.

➔ CONNECTÉ À VOS BESOINS

PREVOST dispose d'un pôle technique dédié aux dessins de vos réseaux.

▶ **PLAN et DEVIS SUR DEMANDE**
suivant votre projet d'installation

Une application web est accessible sur smartphone et tablette.



Une logistique performante : notre équipe s'appuie sur des flux maîtrisés pour expédier les produits le jour même de votre commande.

Un centre de formation vous permet de renforcer vos connaissances sur la mécanique des fluides et des produits.

Une force de vente dynamique et réactive est présente dans plus de 80 pays.

Un SAV à votre écoute



Qu'est-ce qu'un réseau d'air comprimé ?

Un réseau d'air comprimé consiste à **relier la source d'air comprimé, le(s) compresseur(s), au(x) point(s) de distribution de l'énergie.**

La structure des réseaux PREVOST est constituée de tubes aluminium.

Ils sont fixés à une **hauteur minimale de 2,5 m du sol** et constituent la boucle principale du réseau.

De cette boucle, partent des tubes d'un diamètre inférieur appelés «**descentes**». Leurs extrémités sont situées à environ **1,2 m du sol**. Elles forment les **points de distribution de l'air comprimé** auxquels sont fixés des équipements divers (raccords de sécurité, filtres, tuyaux souples...).

**La garantie est limitée à la valeur de remplacement des produits défectueux.*

Les produits doivent être utilisés selon les instructions des notices techniques (température, pression, environnement, etc...)

➔ CALCUL DU RÉSEAU

Pour élaborer un réseau, il est nécessaire de **déterminer le diamètre du tube, en tenant compte du débit souhaité et de la longueur de la canalisation principale**. Données calculées à pression d'utilisation 8 bar avec pertes de charge 5%.

COMPRESSEUR*					LONGUEUR DE LA CANALISATION PRINCIPALE								
PUISSANCE		DÉBIT			50 m	100 m	150 m	300 m	500 m	750 m	1000 m	1300 m	1600 m
kW	CV	Nm3/h	NI/min	Scfm	164 ft	328 ft	492 ft	984 ft	1640 ft	2460 ft	3280 ft	4265 ft	5249 ft
2,2	3	22	367	13	16	16	20	20	25	25	25	25	32
3	4	30	500	18	16	20	20	25	25	25	32	32	32
4	5	40	668	24	20	20	20	25	25	32	32	32	32
5,5	7,5	50	833	29	20	20	25	25	32	32	32	32	40
7,5	10	70	1167	41	20	25	25	32	32	32	40	40	40
11	15	100	1667	59	25	25	32	32	40	40	40	50	50
15	20	150	2500	88	25	32	32	40	40	50	50	50	50
18	25	180	3000	106	32	32	40	40	50	50	50	63	63
22	30	220	3674	130	32	40	40	50	50	50	63	63	63
26	35	260	4167	147	32	40	40	50	50	63	63	63	63
30	40	350	5833	206	40	40	50	50	63	63	63	63	80
37	50	370	6179	218	40	40	50	50	63	63	63	80	80
45	60	500	8350	294	50	50	50	63	63	80	80	80	80
55	75	550	9185	324	50	50	50	63	63	80	80	80	80
75	100	750	12500	441	63	63	63	63	80	80	80		
90	125	1000	16667	589	63	63	63	80	80				
110	150	1100	18370	649	63	63	63	80	80				
132	175	1500	25000	883	63	80	80	80					
160	215	1750	29167	1030	63	80	80						
200	270	2000	33333	1177	80	80	80						

* Ces valeurs peuvent légèrement varier par rapport aux données des compressoristes.

➔ DILATATION DES MATÉRIAUX

L'aluminium subit des **phénomènes de dilatation ou de contraction** en cas de variations thermiques. Pour les compenser, il est conseillé de prévoir des **dispositifs d'absorption sur la canalisation**.

Pour les petits diamètres, un flexible jouera ce rôle. Pour les diamètres plus importants, des kits de dilatation rempliront la fonction. Le flexible permettra également de réaliser des **changements de direction** (angles) ou de **contourner les obstacles** présents dans l'atelier (piliers, poutres etc...).

Coefficient de dilatation : 0,024 mm par mètre et par degré C.

La dilatation se calcule de la façon suivante :

C = Coefficient de dilatation

L = Longueur de la ligne droite (entre 2 points fixes)

ΔT° = Écart entre la température ambiante maximum et minimum en ° C.

DL = Dilatation globale

Soit $DL = C \times L \times \Delta T^\circ$

Exemple : une ligne de 20 mètres posée en Ø 40 mm, à une température ambiante de 15°C pouvant subir une température maxi de 40°C soit 25° de différence.

$DL : 0,024 \times 20 \text{ (m)} \times 25^\circ (40^\circ \text{ C} - 15^\circ \text{ C}) = 12 \text{ mm}$



PREVOST PIPING SYSTEM

Le concept 100 % aluminium

La nouvelle gamme de réseaux d'air comprimé **PREVOST PIPING SYSTEM** 100% en aluminium, comprend des **tubes et des raccords en aluminium, compacts, légers et résistants.**

Ils s'installent facilement et rapidement pour une mise en pression immédiate.

La gamme **PREVOST PIPING SYSTEM** garantit :

- un air toujours **propre** et de **qualité**
- un réseau **étanche** et un **débit optimisé**
- une pression maxi d'utilisation de 16 bar.

Les postes de travail sont bien alimentés, accessibles et ergonomiques. L'installation est pérenne et peut aisément évoluer.

Les avantages de la nouvelle gamme **PREVOST PIPING SYSTEM**

➔ COMPACTE ET LÉGÈRE

Conception améliorée du nouveau raccord **PPS1** en aluminium, **plus compact, léger et résistant.**

➔ MATÉRIAU TECHNIQUE ET MODERNE

L'alliage d'aluminium utilisé, associé à une peinture époxy externe et à un traitement intérieur, **protège le tube contre les risques d'oxydation et de corrosion.**

➔ RÉSISTANTE AUX CHOCS

L'aluminium garantit d'excellentes prestations en matière de **résistance mécanique**, à la pression et aux chocs.

➔ FACILE ET RAPIDE À MONTER

Insertion du tube dans le raccord par **simple emboîtement** puis serrage du raccord **PPS1**.

➔ COMPATIBLE AVEC LES HUILES DE COMPRESSEURS

L'aluminium et les joints sont compatibles avec les lubrifiants pour compresseur.

➔ ÉTANCHE ET TRÈS FAIBLES PERTES DE CHARGE

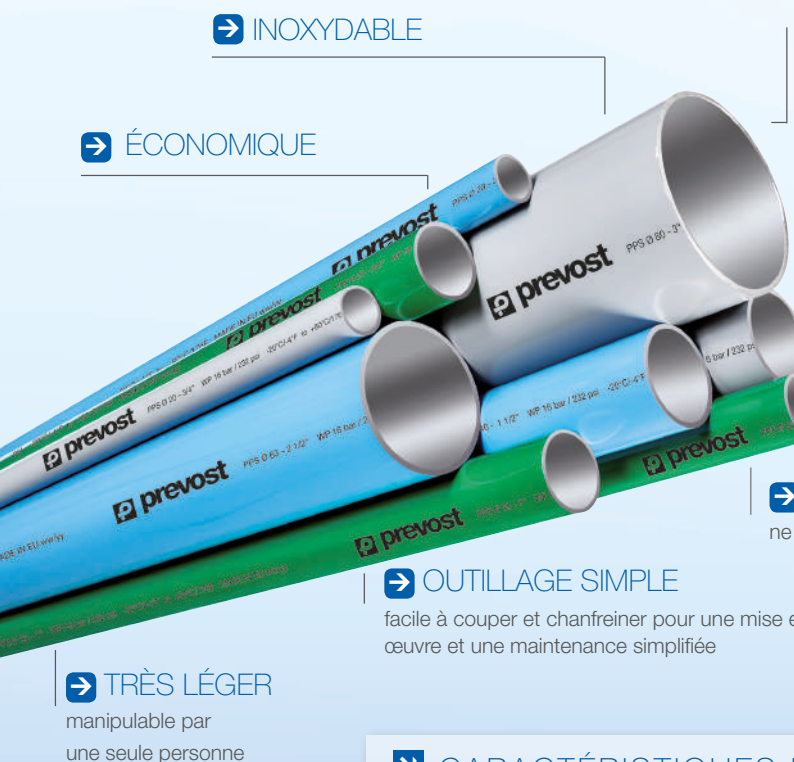
Le « **PPS Grip Concept** », assure une **parfaite liaison et une parfaite étanchéité**. Les **débits** sont **optimisés** grâce à une surface interne lisse, un faible coefficient de frottement et un diamètre de passage maximum.

➔ 100% ÉVOLUTIVE

Le raccord **PPS1** permet des constructions modulaires et évolutives

PREVOST PIPING SYSTEM

Les tubes 100 % aluminium



- ➔ **INOXYDABLE**
- ➔ **ÉCONOMIQUE**
- ➔ **TRÈS FAIBLES PERTES DE CHARGES**
grâce à une surface interne lisse
- ➔ **RÉSISTANT**
aux UV et à la chaleur, coefficient de dilatation faible
- ➔ **MARQUAGE ET COULEUR ISO**
- ➔ **PAS DE RISQUE D'INCENDIE**
ne nécessite pas de permis feu.
- ➔ **OUTILLAGE SIMPLE**
facile à couper et chanfreiner pour une mise en œuvre et une maintenance simplifiée
- ➔ **TRÈS LÉGER**
manipulable par une seule personne

▣ CARACTÉRISTIQUES DU TUBE

- **Matériau** : aluminium extrudé. Alliage EN AW 6060 T6 UNI-EN 573-3
- **Traitement** : traitement interne-externe (Conformité norme RoHS)
- **Revêtement** : peinture électrostatique
- **Qualité d'extrusion** : calibré sans soudure
- **Fluides compatibles** : air comprimé, vide, gaz neutres
- **Longueurs de tubes** : 4 ou 6 mètres
- **Densité** : 2,7 kg/dm³
- **Diamètre extérieur du tube** : Ø 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63, 80 mm

PREVOST propose une large gamme de tubes 100 % aluminium pour air comprimé, le vide et l'azote.

Tubes bleus air comprimé couleur RAL 5012	Tubes gris vide et air comprimé couleur RAL 7001	Tubes verts azote N ² couleur RAL 6029
Ø 16 PPS BTU1640	Ø 16 PPS GTU1640	Ø 20 PPS VTU2055
Ø 20 PPS BTU2040	Ø 20 PPS GTU2055	Ø 25 PPS VTU2555
Ø 20 PPS BTU2055	Ø 25 PPS GTU2555	
Ø 25 PPS BTU2540	Ø 32 PPS GTU3255	
Ø 25 PPS BTU2555	Ø 40 PPS GTU4055	
Ø 32 PPS BTU3240	Ø 50 PPS GTU5055	
Ø 32 PPS BTU3255	Ø 63 PPS GTU6355	
Ø 40 PPS BTU4040	Ø 80 PPS GTU8055	
Ø 40 PPS BTU4055		
Ø 50 PPS BTU5055		
Ø 63 PPS BTU6355		
Ø 80 PPS BTU8055		

PREVOST PIPING SYSTEM

Les raccords PPS1 100 % aluminium

PREVOST conçoit et fabrique ses nouveaux raccords **PPS1** 100% aluminium pour être **les plus compacts et les plus performants du marché.**

→ Le nouveau concept

La tenue du tube dans le raccord est assurée par un nouveau système : « **PPS Grip Concept** ».
Le **PPS Grip Concept** repose sur une **bague en acier inox** dont les **griffes** pénètrent dans l'aluminium.
L'étanchéité est obtenue par un **nouveau joint profilé, lubrifié, avec un design et des caractéristiques optimisés.**
Elle reste parfaite même dans les conditions les plus sévères.

→ IDENTIFICATION

Logo PREVOST gravé sur chaque raccord

→ DIAMÈTRE

diamètre extérieur du tube (mm/inch)

→ PRESSION

Pression maximum d'utilisation (bar/psi)

→ REPÈRE

pour un bon positionnement du tube dans le raccord

→ TRAÇABILITÉ

→ ETANCHÉITÉ

Le joint a été spécialement conçu pour l'application. Il possède 2 lobes téflonnés pour optimiser l'étanchéité.

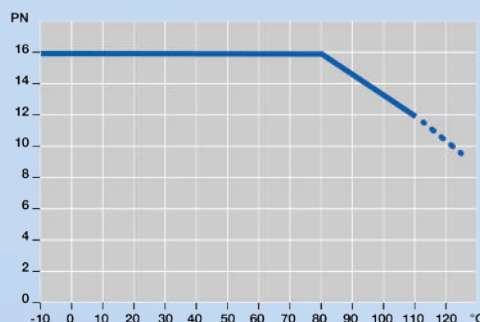
→ PIÈCES INTERNES

Les pièces internes restent solidaires du corps après assemblage.

↘ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- **Plage de pression d'utilisation** : de - 0,98 bar à 16 bar
- **Plage de température** : de - 20°C à 80°C
- **Corps et écrou** : 100% aluminium EN AB 46100
- **PPS Grip Concept** : fixation avec griffe
- Bride de piquage permettant de gérer les condensats

Courbe de pression en fonction de la température



La nouvelle gamme de raccords **PPS1** 100% aluminium :
la plus complète du marché

➔ Des diamètres de 16 mm (1/2 ") à 80 mm (3 ")



➔ De nombreuses configurations

Raccords droits



Union simple

Réduction

Bouchon

Raccord droit
fileté mâle

Raccord droit
fileté femelle

Coudes



Coude 90°

Coude 90° fileté mâle

Coude 45°

Tés



Té égal

Té réduit

Té fileté femelle

PREVOST PIPING SYSTEM

Les raccords PPS1 100 % aluminium

→ La bride de piquage

Le corps et l'écrou sont **100% aluminium**. La bride de piquage est **très compacte**, possède un **système anti-rotation**, et une demie coquille amovible. Le perçage est possible sans démontage.

Les brides de piquage permettent de **véhiculer un air sec** aux postes de travail en prélevant l'air par la partie latérale de la canalisation.

L'eau restant dans la partie inférieure de la canalisation principale sera évacuée vers un point bas par une purge automatique.



→ Les vannes

Il existe différentes versions :



tube/tube



filetée mâle/tube



filetée femelle/tube

→ Serrage

L'écrou et le corps peuvent être serrés avec des outils simples.

Les clés de serrage PREVOST sont fortement recommandées pour garantir le bon serrage de l'écrou.



PREVOST PIPING SYSTEM

Les règles de l'installation du réseau



La **salle** des compresseurs est de préférence **spacieuse, bien ventilée, bien isolée et séparée du reste des ateliers.**

Les machines seront **connectées** au réseau **PPS** par des **flexibles** afin d'éliminer les risques liés aux vibrations et permettre une maintenance plus facile (réf. LEF et LEM). Il est important **d'installer des by-pass entre chaque machine**, entre le(s) réservoir(s) et les différents filtres.

Le **réseau** principal doit être **bouclé**. Pour des raisons de sécurité, il est préconisé d'installer les canalisations principales d'air comprimé à une hauteur minimale de **2,+50 m** du sol. Le diamètre de la canalisation principale (canalisation primaire) sera suffisamment important pour éviter les pertes de charge et répondre aux extensions futures. La canalisation principale doit être installée avec une **pente** de **1%** afin de diriger les condensats vers les points bas (purges).

La canalisation sera fixée avec un **nombre suffisant de colliers** coulissants pour assurer son maintien tout en permettant la dilatation ou la contraction du tube (réf. PPS CI).

Les **condensats résiduels** seront **évacués** de la ligne principale **par des descentes directes** réalisées sous la génératrice inférieure du tube et **équipées** d'un système de purge automatique.

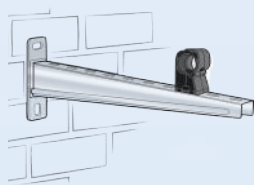
➔ Fixation du réseau

Les modes de fixation du réseau (au mur ou au plafond) sont à sélectionner selon la configuration de l'atelier.

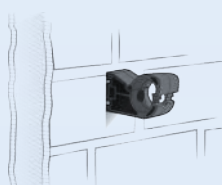
Le supportage des différents tubes composant l'installation doit être réalisé de façon à obtenir un **alignement parfait et une bonne solidité.**

Il est donc important de **respecter les écartements de supportage du tube**. Pour un bon montage de l'installation l'espace à respecter entre deux colliers de fixation est **de 3 mètres.**

Tube distant du mur



Tube longeant le mur



Tube suspendu



Tube suspendu



PREVOST PIPING SYSTEM

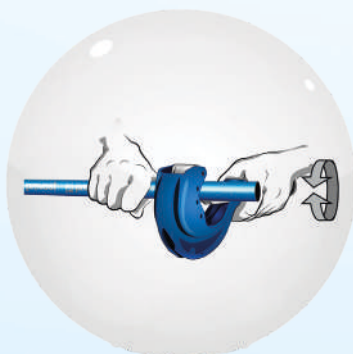
Le principe d'assemblage

SERRER



Revisser l'écrou manuellement, puis le serrer suivant préconisations. (réf. PPS CLE).

COUPER



La coupe du tube doit être perpendiculaire à l'axe du tube. (réf. PPS CTU).

CHANFREINER



Chanfreiner le tube sur l'extérieur pour faciliter l'emboîtement et éviter d'endommager le joint. Un léger chanfreinage interne permettra d'éliminer d'éventuels résidus de coupe. (réf. PPS CH).

ASSEMBLER



Dévisser l'écrou de quelques tours, puis emboîter le tube en exerçant une légère rotation pour atteindre la longueur d'emmanchement préconisée.
NB : un liquide d'assemblage (réf. PPS AL) est recommandé pour faciliter l'assemblage.

LUBRIFIER



MARQUER



Réaliser un marquage sur le tube pour vérifier la position du tube dans le raccord avant serrage (utiliser le repère sur le raccord ou sur la clé de serrage).